

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2016	2015
50	100	Contributi a carico degli iscritti	420.080,00	393.400,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	300,00	300,00
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	100,00	100,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>420.480,00</i>	<i>393.800,00</i>
TOTALE PROVENTI			€ 420.480,00	€ 393.800,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€ 420.480,00	€ 393.800,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2016	2015
70	100	Spese per gli organi dell'ente	70.000,00	60.000,00
70	200	Stipendi e compensi	81.000,00	81.000,00
70	210	Oneri sociali	25.000,00	25.000,00
70	220	Indennità di anzianità	8.000,00	7.000,00
70	230	Altri costi del personale	6.000,00	6.000,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	92.056,00	90.920,00
70	301	Uscite per acquisto di mobili e macchine d'ufficio	15.000,00	15.000,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	42.000,00	35.000,00
70	500	Oneri finanziari	10.000,00	10.000,00
70	700	Oneri tributari	11.000,00	6.000,00
70	800	Quote di competenza Consiglio Nazionale	38.324,00	39.780,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	22.100,00	18.100,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>420.480,00</i>	<i>393.800,00</i>
TOTALE COSTI			€ 420.480,00	€ 393.800,00
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€ 420.480,00	€ 393.800,00