

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2016 | 2015 |
|----------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 50 | 100 | Contributi a carico degli iscritti | 420.080,00 | 393.400,00 |
| 50 | 200 | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | 300,00 | 300,00 |
| 50 | 500 | Entrate non classificabili in altre voci | 100,00 | 100,00 |
| 50 | | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i> | <i>420.480,00</i> | <i>393.800,00</i> |
| TOTALE PROVENTI | | | € 420.480,00 | € 393.800,00 |
| <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> | | | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | | € 420.480,00 | € 393.800,00 |

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2016 | 2015 |
|--------------------------|-------|----------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 70 | 100 | Spese per gli organi dell'ente | 70.000,00 | 60.000,00 |
| 70 | 200 | Stipendi e compensi | 81.000,00 | 81.000,00 |
| 70 | 210 | Oneri sociali | 25.000,00 | 25.000,00 |
| 70 | 220 | Indennità di anzianità | 8.000,00 | 7.000,00 |
| 70 | 230 | Altri costi del personale | 6.000,00 | 6.000,00 |
| 70 | 300 | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | 92.056,00 | 90.920,00 |
| 70 | 301 | Uscite per acquisto di mobili e macchine d'ufficio | 15.000,00 | 15.000,00 |
| 70 | 400 | Uscite per prestazioni istituzionali | 42.000,00 | 35.000,00 |
| 70 | 500 | Oneri finanziari | 10.000,00 | 10.000,00 |
| 70 | 700 | Oneri tributari | 11.000,00 | 6.000,00 |
| 70 | 800 | Quote di competenza Consiglio Nazionale | 38.324,00 | 39.780,00 |
| 70 | 900 | Spese non classificabili in altre voci | 22.100,00 | 18.100,00 |
| 70 | | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i> | <i>420.480,00</i> | <i>393.800,00</i> |
| TOTALE COSTI | | | € 420.480,00 | € 393.800,00 |
| <i>AVANZO ECONOMICO</i> | | | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | | € 420.480,00 | € 393.800,00 |